

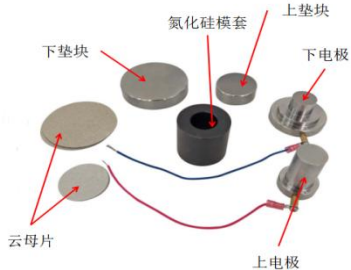

氮化硅固态电池加热模具 PSC-12/20SN 250℃

技术规格书



模套由氮化硅(Si₃N₄)材料制成的固态电池加热模具，最高加热温度 250℃ (可在空气环境下使用)。此款产品设计用于研究固态电池在不同压力、不同温度影响下的电池材料性能。

技术参数：

设备名称信号	氮化硅固态电池加热模具 PSC-12/20SN 250℃		
特点	<ul style="list-style-type: none"> • 模套为氮化硅材料制成 • 最高加热温度可达 250℃ 		
基本参数	规格尺寸	PSC-12SN 250℃	PSC-20SN 250℃
	模套尺寸	外径 Φ30*内径 Φ12* 高 40mm	外径 Φ40*内径 Φ20* 高 40mm
	不锈钢加热环尺寸	外径 Φ122*内径 30*高 46mm	外径 Φ122*内径 40*高 46mm
	可承受最大压力	2T	4T
	重量	5KG	
	最高温度	250℃	
	电源	AC 220V 50/60HZ	
	功率	550W	
		<ul style="list-style-type: none"> • 由一个氮化硅模套，一个模具钢材质的上电极，一个模具钢材质的下电极，两个不锈钢上下垫块以及云母片组成（上下电极放置云母片，目的是一是隔热，二是防止导电） 	
	 		

	<ul style="list-style-type: none"> 温控系统采用数字式温控仪表进行控制，手动单点设置加热温度即可实现加热，控温精度$\pm 1^{\circ}\text{C}$
电池测试仪与压机（选配）	<ul style="list-style-type: none"> 可在我公司选配压力机与电池测试仪用于研究固态电池在不同压力、不同温度影响下的电池材料性能 
质保	一年保质期，终身维护
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> 加热过程和降温完成之前，请勿碰摸加热模具，以防烫伤； 操作过程中，模具需要轻拿轻放，以防损坏； 由于操作过程中涉及到热胀冷缩，模具可能与线圈产生松动，可根据实际情况，用螺丝刀适当拧紧线圈。 上下电极需放置云母片，目的是一是隔热，二是防止导电 在每次使用模具过程中，对模具所施加的压力切不可超过模具所能承受的最大压力。当施加压力超过模具使用最大压力时，容易导致模套开裂或垫板开裂等事故。由于施加压力超过模具使用最大压力而造成一切后果本公司不承担相应的责任。