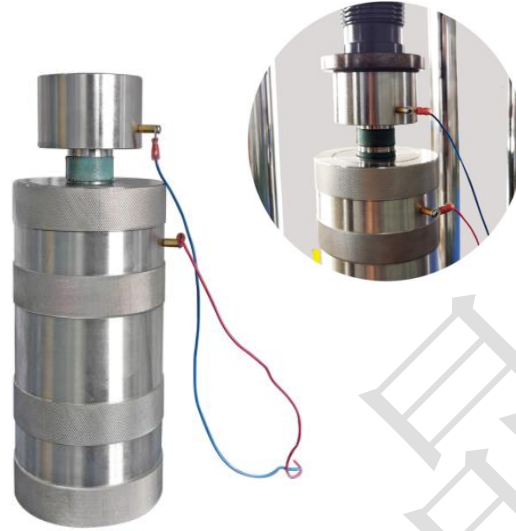


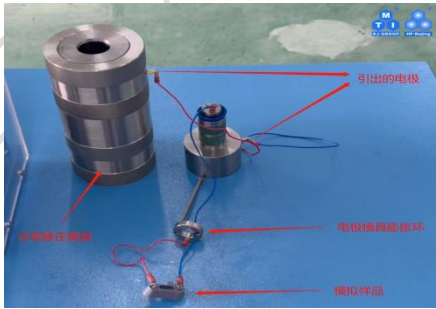

冷等静压模具（带电极引线） $\phi 30$ /耐压 300Mpa

技术规格书



此款模具通过装置上的电极引出电极线，可以实现在高压下（300Mpa），对样品进行电化学性能测量。

技术参数：

设备名称型号	冷等静压模具（带电极引线） $\phi 30$ /耐压 300MPa
冷等静压模具	<ul style="list-style-type: none"> • 材质：材质为高强合金，外部为不锈钢防护层 • 腔体尺寸：$\phi 30*110\text{mm}$ • 所能承受最大压力：300MPa • 结构：由冷等静压模具、电池模具膨胀环和电极引线组成 • 使用方法：将样品的一个电极与电池模具膨胀环连接，另一个电极与模具的上顶杆连接，冷等静压模具的电极所引出的电极线与测量系统连接即可 
压机（选配） 	<ul style="list-style-type: none"> • 额定工作压力：40T • 油缸行程：30mm • 油缸直径：$\Phi 80\text{mm}$ • 工作空间：140mmL*150mmW*360mmH
	<ul style="list-style-type: none"> • 有 8 个测试通道 • 每个通道均有独立的恒流源和恒定电压源，恒流源和恒定电压源可以按

电池测试仪（选配）	照方案进行编程和控制 
设备外形尺寸	$\Phi 97\text{mm}$ （下）* $\Phi 65\text{mm}$ （上）* 270mm （高） 
重量	约 12KG
质保	一年保质期，终身维护（密封圈等易损耗件除外）
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 每次使用前请用酒精清洗模具，模具在每次使用完毕后，一定要用汽油或酒精清洗干净，然后将上压杆、冷等静压腔体内外表面涂上防锈油，以防止长时间不用生锈。 • 在每次使用模具过程中，对模具所施加的压力切不可超过模具所能承受的最大压力。由于施加压力超过模具使用最大压力而造成一切后果本公司不承担相应的责任。